MANUEL D'EMPLOI

Français

COUPEUSE DE BANC
MOD. SW12Monster



ED.1-10/12

LA SOCIETE

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. est née à Milan en 1946 grâce aux deux associés Spinelli et Ciminaghi. Depuis plus de soixante ans la société produit des systèmes de coupe automatisés, des unités de coupe pour des applications textiles et des machines à couper électriques et pneumatiques.

RASOR® dal 1946

Née comme point de référence pour la coupe dans le domaine textile, les produits Rasor® sont aujourd'hui largement utilisés dans d'autres secteurs, tels que secteur chimique, de l'automobile, nautique, sportif, de l'ameublement.

Rasor® peut se vanter d'une continuité professionnelle de trois générations, grâce au support fondamental du membre fondateur, à sa passion, son dévouement et son expérience qui dure soixante-dix ans.

La caractéristique qui distingue Rasor® est que chaque phase de l'usinage, de la conception au produit emballé pour la livraison, a lieu dans la société elle-même, grâce à des opérateurs grandis professionnellement sur la même longueur d'ondes de son esprit et de celui de ses fondateurs, pour assurer la qualité qui représente le point de force sur lequel Rasor® a marqué son activité dès le début.

Cet esprit engage journellement la société pour l'amélioration de la qualité du produit et l'ouvre à l'étude et au développement de nouveaux matériels et de nouvelles technologies.

REMERCIEMENTS

Cher Client,

tout d'abord nous vous remercions pour avoir choisi un produit fabriqué par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.

Depuis plusieurs années Rasor® est un point de repère dans le domaine des équipements destinés à la coupe dans les secteurs textile, de l'habillement, de l'ameublement, de la couture, des installations sportives, chimique, de l'automobile, nautique et des matériaux isolants.

Sa production est depuis toujours synonyme de fiabilité, témoignée par la satisfaction de ses nombreux Clients.

La Qualité Rasor® est le pivot de toutes les activités de la société, afin de fournir au Client un service totalement correspondant à ses attentes et à ses exigences pour ce qui est de la qualité du produit, de la fiabilité dans les livraisons et de la disponibilité de produits finis.

Toutes les parties des dispositifs ont été conçues et produites pour assurer des performances optimales. Afin de maintenir un niveau de qualité élevé et d'assurer une longue fiabilité des produits Rasor®, nous invitons nos Clients à n'utiliser que des pièces de rechange originales et à contacter la maison mère pour n'importe quelle intervention d'entretien.

1. NORMES GENERALES DE SECURITE



Ce manuel d’emploi est une partie intégrante de la coupeuse de banc SW12M et il doit être lu avec attention avant de l’employer car il fournit des instructions importantes sur la sécurité de l’installation, de l’emploi et de l’entretien. Il doit donc être conservé avec soin.



d’utiliser la coupeuse de banc SW12M, lire attentivement les normes générales sécurité indiquées ci-dessous.

- EMBALLAGE.
  Après avoir enlevé l’emballage s’assurer que la machine soit intacte. En cas de doute ne pas l’utiliser et s’adresser à un Centre d’Assistance Autorisé. Ne pas laisser des éléments éventuels de l’emballage (sachets en plastique, polystirène expansé, carton, etc.) à la portée des enfants ou des handicapés car ils sont des sources potentielles de danger.
- EVITER LES MILIEUX DANGEREUX.
  Faire en sorte que les composants de la coupeuse de banc SW12M n’entrent pas en contact avec des surfaces humides ou mouillées.
- TENIR LOIN LES ENFANTS.
  Aucune personne étrangère (surtout les enfants) ne doit s’approcher de la zone de travail.
- CABLE D’ALIMENTATION.
  Faire en sorte que le fil de l’alimentation électrique n’entre pas en contact avec des objets chauds, des surfaces pointues ou des bords tranchants. Ne jamais tirer le fil d’alimentation de la machine. Ce fil ne doit jamais être remplacé par l’utilisateur au cas où il serait endommagé. Si nécessaire, s’adresser à du personnel professionnellement qualifié.
- TENIR TOUJOURS EN ORDRE LE LIEU DE TRAVAIL.
  Le lieu de travail doit être toujours tenu en ordre et bien éclairé; aucun liquide ou trace d’huile ne doivent être présents.
- UTILISER TOUJOURS LA COUPEUSE DE BANC SW12M DE FAÇON APPROPRIEE.
  Effectuer seulement les travaux pour lesquels la machine a été fabriquée; ne pas l’utiliser pour des travaux inappropriés.
- RESPECTER L’EMPLOI.
  Ne pas couper des matériels trop épais et vérifier toujours la condition de la lame.
- EVITER TOUTE MISE EN MARCHE ACCIDENTELLE.
  Avant de connecter la coupeuse de banc SW12M, s’assurer que tout soit installé correctement.
- HABITS DE TRAVAIL.
  Ne pas utiliser de vêtements larges ou d’accessoires qui peuvent se prendre dans les parties en mouvement.
- LUNETTES DE SECURITE ET GANTS DE PROTECTION A MAILLE METALLIQUE.
  Utiliser toujours des lunettes et des gants de protection à maille métallique homologués Rasor pour les opérations d’emploi et d’entretien (conformément à la norme UNI EN 388:2004).
- PIECES DE RECHANGE.
  Pour l’entretien et le remplacement utiliser seulement des pièces de rechange originales. L’entretien de la lame doit être effectué seulement par des techniciens Rasor®.
- INSTALLATION.
  Toute installation non conforme à ce qui est indiqué peut compromettre votre sécurité et faire échoir la garantie.

Lettre d'information

L'installateur et le technicien chargé de l'entretien doivent connaître le contenu de ce manuel. Bien que les caractéristiques principales du type d'équipement décrit ne changent pas, la **Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. se réserve le droit de modifier les parties, les détails et les accessoires qu'elle jugera nécessaires afin d'améliorer la machine, ou pour des exigences de caractère constructif ou commercial, en n'importe quel moment et sans être obligé à mettre à jour tout de suite ce manuel.

 **ATTENTION** 

Les machines de la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. ne sont pas prévues pour fonctionner dans des milieux avec danger d'explosion et à haut risque d'incendies et elles ne peuvent ni couper des matériels mouillés ou humides ni travailler en cas de pluie. En cas de pannes ou de fonctionnement incorrect la coupeuse de banc SW12M ne doit pas être utilisée jusqu'à ce que le Service d'Assistance Technique ne termine la réparation.

Service Assistance Technique



Pour toute information s'adresser à
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tél: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

ATTENZIONE

La configuration originale de la machine ne doit absolument pas être modifiée.
Lorsqu'on reçoit la machine contrôler que la fourniture corresponde aux spécifications de la commande. En cas de non-conformité informer immédiatement la Société Rasor®. S'assurer aussi que la machine n'ait pas été endommagée pendant le transport.

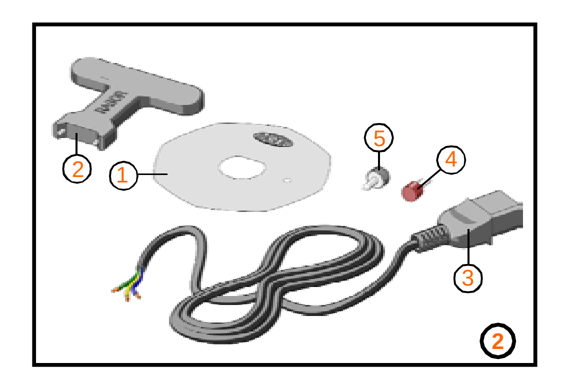
RASOR dal 1946

2. TRANSPORT ET EMBALLAGE

La coupeuse de banc est livrée dans une boîte en carton contenant plusieurs options. Le codage du produit commandé et le numéro de série sont indiqués sur l'emballage extérieur (voir dessin 1). A l'intérieur de l'emballage il y a aussi les accessoires suivants, contenus dans un sachet:

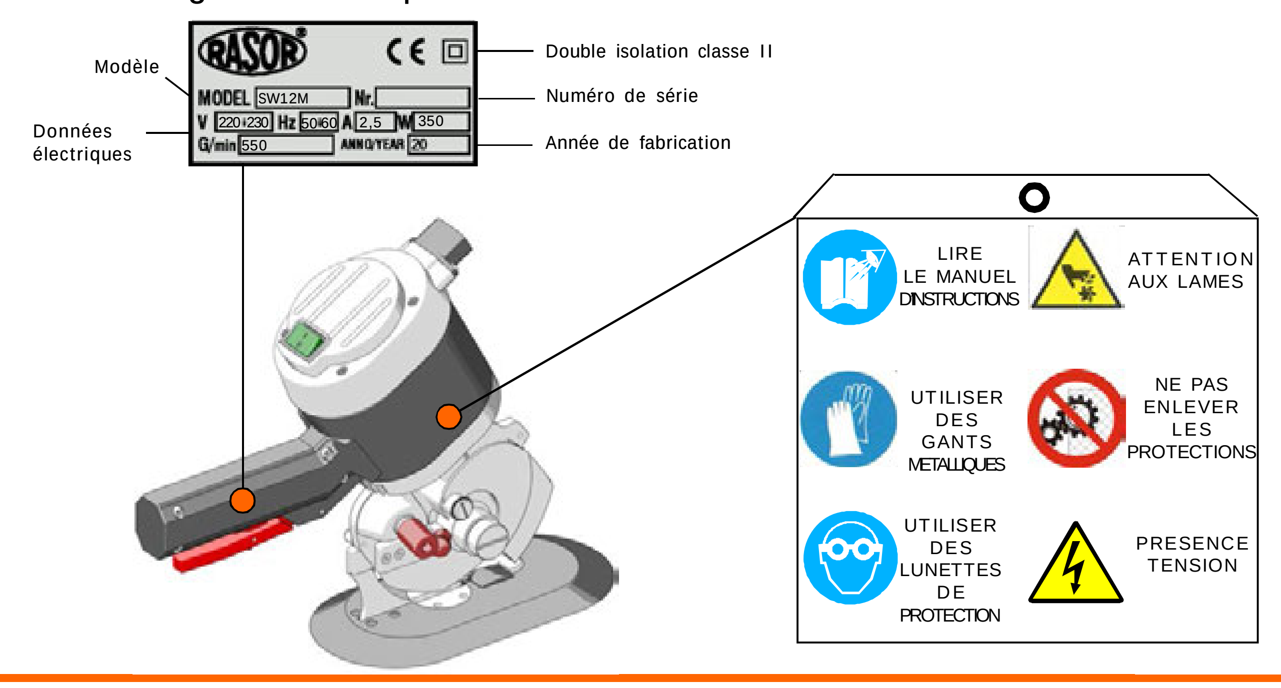
1) Lame polygonale;
2) Clé papillon pour désassemblage écrou lame;
3) Câble schuko sans fiche;
4) Fusible;
5) Poinçon pour désassemblage lame.





3. DONNEES DE PLAQUE

La plaquette d'identification du fabricant et de conformité à la NORME 2006/42/CE est appliquée sur la partie frontale de la coupeuse de banc; elle est représentée ci-dessous.
Ne jamais enlever pour quelque raison que ce soit cette plaquette, même si la machine était revendue. Pour toute communication avec la Société constructrice il est toujours nécessaire de mentionner le numéro de série (écrit sur la plaquette elle-même). Sur le câble d'alimentation électrique de la machine il y a des pictogrammes illustrant les avertissements de sécurité qui doivent être respectés par toute personne affectée à l'utilisation de la machine. Au cas où ces indications ne seraient pas respectées, la Société constructrice décline toute responsabilité pour tout dommage aux personnes et aux objets, l'opérateur lui-même étant le seul responsable devant les organismes compétents.



4. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'appareillage décrit dans ce manuel est une coupeuse de banc modèle SW12M indiquée pour la coupe de matériels résistants. Grâce au principe de coupe de la lame/contre-lame toujours en contact et à la qualité supérieure de l'acier de la lame fournie, la coupeuse de banc SW12M garantit la séparation nette sans effilochages des deux bords de matériel coupé. L'appareillage est extrêmement versatile, léger et précis pendant l'opération de coupe. Grâce à l'emploi d'une base coulissante à coussinets et d'un système de coupe efficace avec lame polygonale il est possible d'utiliser la coupeuse de banc pour la coupe non seulement dans le secteur textile et celui de corroierie, mais aussi dans plusieurs secteurs industriels comme la coupe de polymères, d'isolants thermo-acoustiques, d'ouates, de néoprène, de filtres, de fibres synthétiques et similaires, de moquettes et du garnissage des voitures et des bateaux, de fibre en verre et de fibre en carbone. Le diamètre de la lame de 120mm et la puissance du moteur de 350 Watt donnent à cette coupeuse de banc des capacités considérables de coupe pour ce qui est de l'épaisseur (jusqu'à 5 cm). La base ample coulissante à coussinets permet de faire glisser la coupeuse sur le banc sans le moindre effort. Grâce à la présence d'une affûteuse assemblée sur la tête de la coupeuse, il est possible d'affûter la lame à n'importe quel moment, sans la désassembler. Après avoir effectué cette opération les opérations de coupe peuvent recommencer immédiatement. Un moteur à puissance élevée, parfaitement équilibré, avec un nombre élevé de tours et ne demandant aucune opération d'entretien, réduit au minimum les vibrations, ce qui assure la conformité des coupeuses de banc au Décret Législatif n°187 du 19/8/2005 qui accueille la Directive Européenne n°2002/44/CE sur les risques dérivant des vibrations mécaniques. Les parties mécaniques sont réalisées en acier et en bronze à haute résistance et demandent une lubrification après plusieurs heures de travail.

Eléments du dispositifs			
1	Interrupteur avec lumière	9	Lame polygonale
2	Couverture moteur	10	Pied
3	Prise électrique	11	Graisseur
4	Carcasse moteur	12	Cran de sécurité pour habilitation levier de commande
5	Bouton affûteur	13	Levier de commande
6	Support moteur	14	Poignée
7	Protection antérieure mobile	15	Pied de complément
8	Plate-forme à rouleaux garnie de Téflon®	16	Contre-lame



5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques coupeuse de banc SW12M	
Diamètre lame	120 mm avec contre-lame en métal dur
Vitesse lame	550 tours/min
Hauteur utile coupe	50 mm environ
Puissance moteur	Monophasé 220 V - 350 W
Absorption maximale	2,5 A
Poids (avec câble d'alimentation)	3,300 Kg
Poids avec emballage	4,400 Kg
Longueur câble électrique	1,5 mt
Luminosité minimale pour les opérations de travail	LUX 200
Vibrations lors du démarrage	$< 2,5\ m/s^2$
Température	0 ~ 55°C
Humidité	10 ~ 95% sans condensation

Caractéristiques lames disponibles	
12SHSS	Lame 8 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S.
12DHSS	Lame 12 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S.
12CSW	Lame circulaire Ø 120 mm, en Acier Extra
12SHSSTN	Lame 8 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S. recouverte TIN
12DHSSTN	Lame 12 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S. recouverte TIN
12SHSSTF	Lame 8 côtés Ø 120 mm, en Acier H.S.S. recouverte Teflon
12SMD	Lame 8 côtés Ø 120 mm, en Métal dur intégral

Les données techniques sont indicatives et peuvent varier sans préavis

6. BRUIT PRODUIT

Le niveau de pression acoustique maximum émise par la coupeuse de banc SW12M est pareil à environ 60 dB (A). Le bruit aérien a été détecté en conformité avec la norme UNI EN ISO 11202. Les niveaux de bruit émis par le dispositif à des distances différentes de détection (sans aucun système de filtration des ondes sonores) varient de peu de db (A)

NOTE

On conseille aux propriétaires de la coupeuse de banc SW12M d'en vérifier la conformité avec la Directive pour la protection des travailleurs D.L. N.277 ARTICLE IV (DU 15-08-91). L'emploi de casques antibruit est obligatoire.

7. DOMAINE D'APPLICATION

La coupeuse de banc SW12M a été conçue, fabriquée et assemblée pour la coupe de tissus et matériels de tous les types, non métalliques, non plastiques ou non ligneux à l'aide de lames rotatives circulaires.

L'équipement ne doit pas être utilisé:

- dans des milieux avec des atmosphères explosives;
- en présence de poussière fine ou de gaz corrosifs;
- sur des matériels mouillés ou humides;
- pour couper des matériels plastiques, métalliques et ligneux.

Il est interdit d'utiliser la coupeuse de banc SW12M pour des usinages différents de ceux qui sont indiqués ci-dessus car cela peut être dangereux.



8. INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

Pour pouvoir travailler en sécurité, on recommande de suivre les instructions ci-dessous.

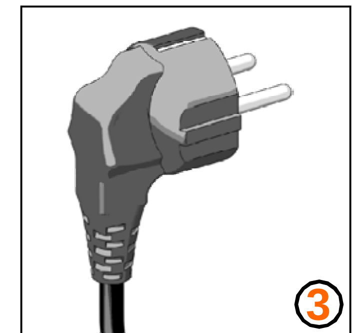
- L'usinage doit être effectué en respectant rigoureusement les normes de sécurité du pays où la machine est vendue.
- Il est ABSOLUMENT INTERDIT de fumer pendant les opérations d'installation, d'emploi ou de mise en place de la coupeuse de banc.
- Le client s'engage à respecter et à faire respecter par ses employés et par les personnes desquelles il est responsable, toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur en matière de sécurité, prévention des accidents du travail et hygiène du travail.
  Le client s'assume donc la responsabilité de suivre scrupuleusement toutes les normes de lois et les réglementations en vigueur et les dispositions spéciales en vigueur à l'intérieur des structures sportives ou publiques que le client déclare de connaître pour en avoir été préalablement informé.
- La coupeuse de banc fonctionne même sans protection de sécurité. Cette protection ne doit JAMAIS être enlevée.
- Vérifier toujours la résistance du matériel à couper et le type de lame qu'on est en train d'utiliser.
- Le client devra équiper le personnel non seulement des dispositifs de protection individuelle nécessaires pour effectuer les opérations, mais aussi des systèmes de protection prescrits par le fabricant par rapport à des conditions de risque spécifiques de l'installation et/ou de la zone où ce personnel doit travailler.
- Un seul opérateur doit utiliser la coupeuse de banc et il doit rester toujours derrière la poignée de guidage. Ne jamais effectuer de réglages avec la lame en marche ou avec la fiche connectée.
- Faire toujours attention à la position du câble électrique pour empêcher qu'il soit coupé ou endommagé par la lame.
- La coupeuse de banc SW12M peut être assemblée sur les machines O.E.M. à condition que leur structure originale ne soit pas du tout modifiée. Dans le cas contraire, l'intervention doit être certifiée par Rasor®.

9. CONNEXION ELECTRIQUE

Il faut tout d'abord s'assurer que les lignes soient à même d'alimenter correctement la coupeuse, tout en respectant les normes de sécurité (pour les caractéristiques requises voir par. 5).

ATTENTION ⚠

On conseille d'installer avant la coupeuse un dispositif magnétothermique "sauve vie" et de s'assurer que le circuit de terre soit efficace. Avant d'opérer sur les câbles d'alimentation déconnecter la fiche du réseau. Contrôler aussi que les connexions et les protections électriques correspondent aux valeurs de Force Motrice et de Données de plaque (tension et courant) demandées par les différents circuits électriques. Toute connexion à la terre défectueuse peut provoquer des conditions de non sécurité. Tout dommage éventuel n'est pas à la charge de Rasor®. Pour tous les travaux électriques, en se référant à ce qui est prévu par la norme CE 11-27/1, le personnel adopté doit avoir les conditions requises par la norme. Pour les travaux sous tension l'employeur doit en attester l'aptitude, après une formation. Comme la coupeuse SW12M est fournie sans fiche, l'usager doit en connecter une du type homologué dans le pays où elle est utilisée. Pour les pays européens on demande une prise modèle Schuko (voir figure 3). Le câble électrique est pourvu de mise à la terre jaune et vert. Ne jamais varier la longueur du câble fourni.





10. RISQUES RESIDUELS

Bien que la coupeuse de banc soit sûre, les opérateurs doivent faire attention à éviter toute situation potentiellement dangereuse pour leur sécurité et pour celle d'autrui.

☹ A la fin des opérations de travail le moteur et les parties métalliques peuvent être chauds.

☹ La lame peut fonctionner même si les protections sont désassemblées.

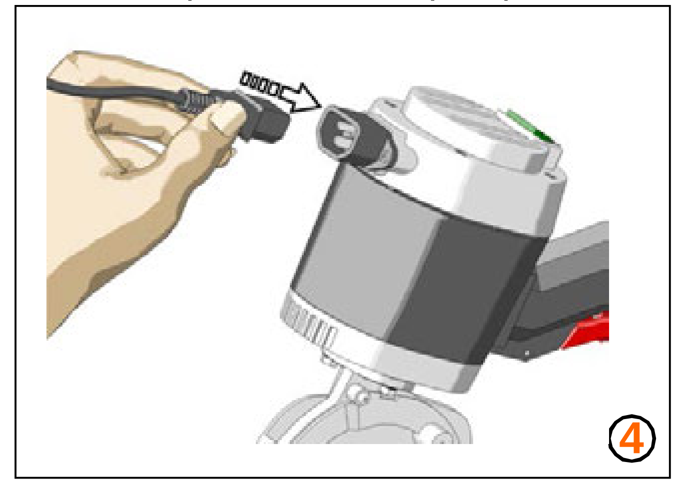
11. EMPLOI

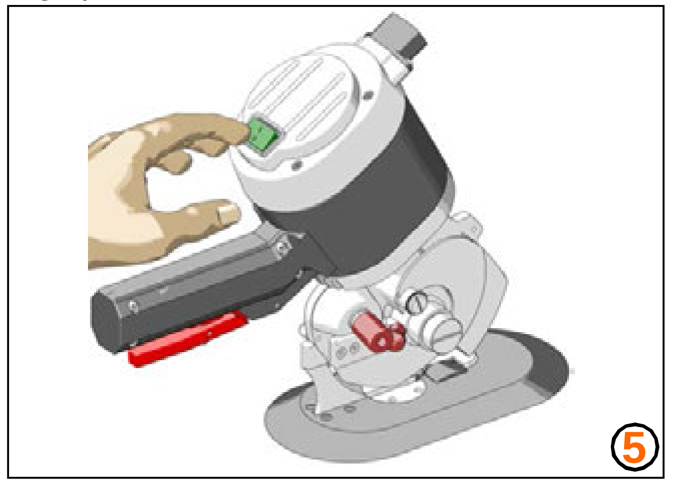
Pour l'emploi manuel de la coupeuse de banc suivre les instructions ci-dessous:

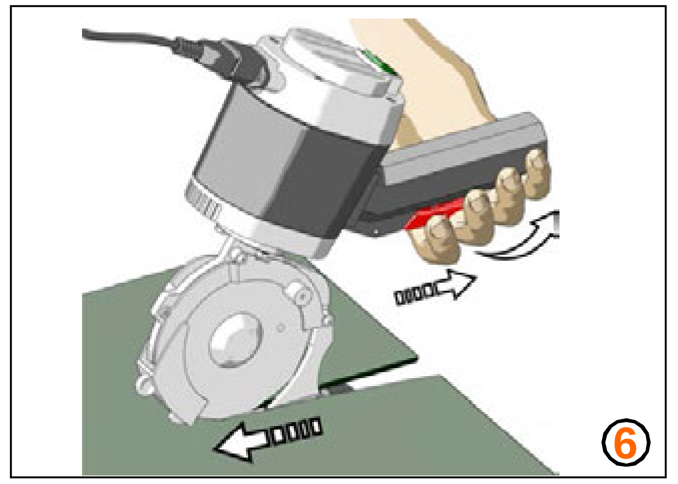
1) Placer le matériel à couper sur une table;
2) Connecter la coupeuse à l'alimentation électrique (voir figure 4);
3) Mettre le matériel au-dessus du pied de coupe;
4) Régler la protection mobile antérieure en fonction de l'épaisseur du matériel à couper;
5) Presser l'interrupteur; quand il est activé, il s'allume d'une lumière verte (voir figure 5);
6) Presser le levier d'allumage après avoir déplacé le cran de sûreté (voir figure 6);
7) Pousser la coupeuse de banc dans la direction désirée, tendre autant que possible le matériel devant elle en évitant qu'il se fronce dans la partie frontale de la coupeuse elle-même. Pour fonctionner la coupeuse doit être appuyée sur une surface et elle doit être faite glisser grâce aux rouleaux placés sous la plate-forme glissante.

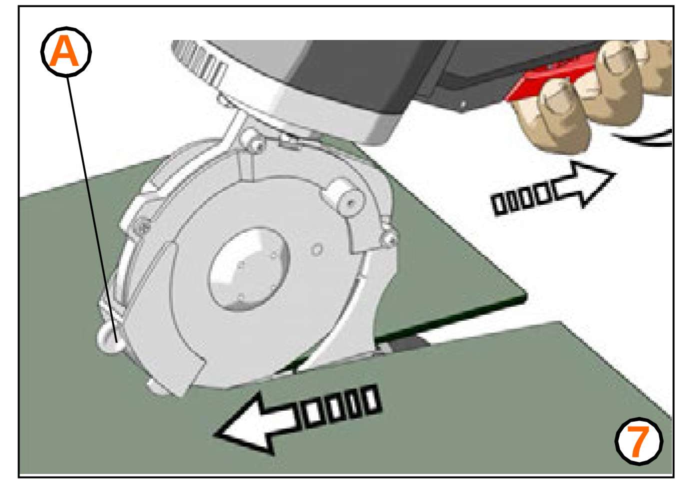
NOTE

La poussée sur la coupeuse de banc doit être la plus uniforme possible. Pour pouvoir effectuer avec précision des coupes linéaires (et suivre des parcours prédéterminés), on conseille aussi d'utiliser la pointe à flèche (voir point "A" dans la fig.7).





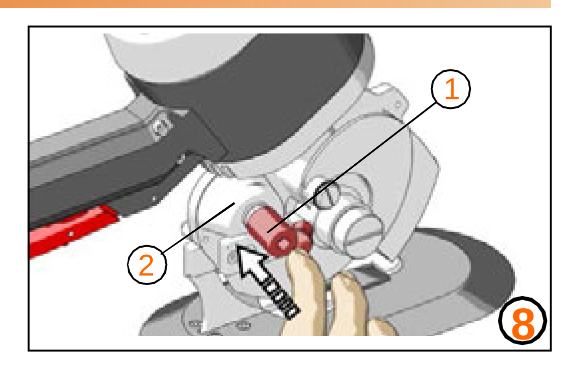


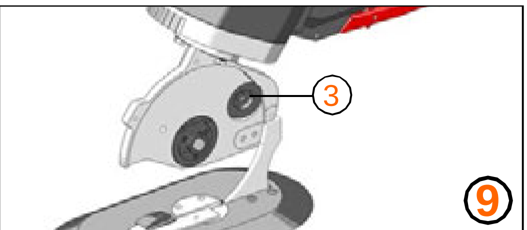




12. AFFUTAGE DE LA LAME

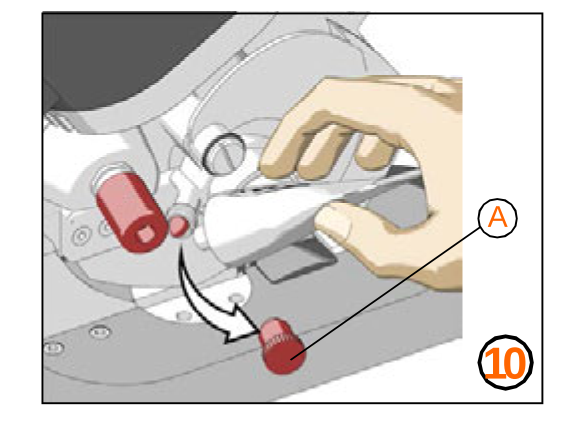
Après quelques heures d'emploi continu de la coupeuse, ou si la coupeuse elle-même perd la capacité de coupe, il est nécessaire de procéder à l'affûtage de la lame.
Pour effectuer cette opération, mettre en marche la lame et presser l'affûteuse "2" sur la lame elle-même (en pressant le bouton "1", comme indiqué dans la figure 8), pendant 3-4 secondes.
Répéter l'opération 2-3 fois.
Si la procédure d'affûtage n'est pas efficace, vérifier l'usure de la meule en émeri "3" (voir figure 9).
Si la meule "3" est trop usée ou sale, la remplacer.





13. LUBRIFICATION

Toutes les 3-4 heures d'emploi de la machine il faut lubrifier le couple d'engrenages. Pour effectuer cette opération, enlever le bouchon de protection "A" placé sur le support moteur de la coupeuse de banc et le remplir avec la graisse lubrifiante Rasor. Revisser le bouchon "A" pour peu de tours. Toutes les 2-3 heures d'emploi de la machine visser de quelques tours le bouchon "A" (voir figure 10).

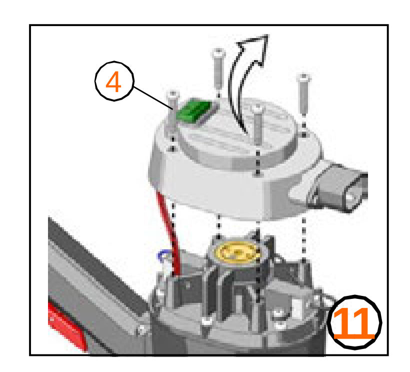


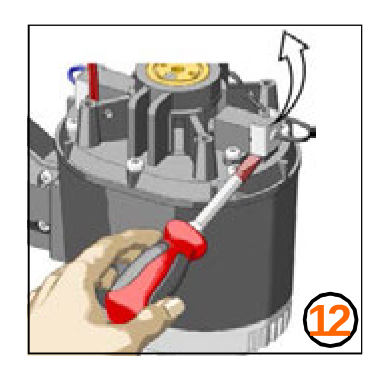
ATTENTION 

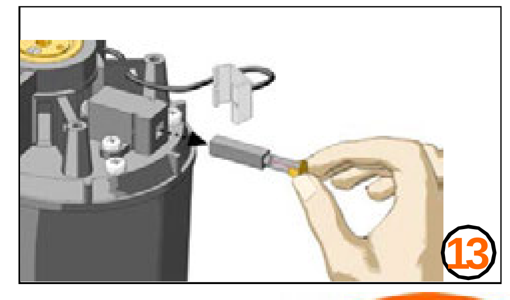
La lame ne doit jamais être sale de graisse ou d'huile.

14. REMPLACEMENT DES BALAIS MOTEUR

Les balais moteur usés peuvent provoquer des mal fonctionnements de la coupeuse (démarrage manqué, démarrage par intermittence, etc.) et il faut donc en vérifier l'usure périodiquement. Ouvrir la couverture moteur en dévissant les 4 vis "4" placées sur la tête de la coupeuse (voir figure 11). A l'aide d'un tournevis plat enlever les contacts métalliques qui ferment les balais (voir figure 12). Extraire les balais et en vérifier l'usure: si la graphite a une longueur inférieure à 15 mm ou elle présente des irrégularités, la remplacer (voir figure 13). Fermer les contacts métalliques en s'assurant que ces derniers adhèrent bien à la partie métallique du balai. Enfin, fermer la couverture moteur.



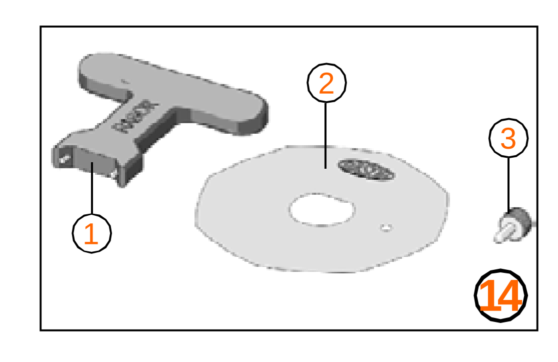






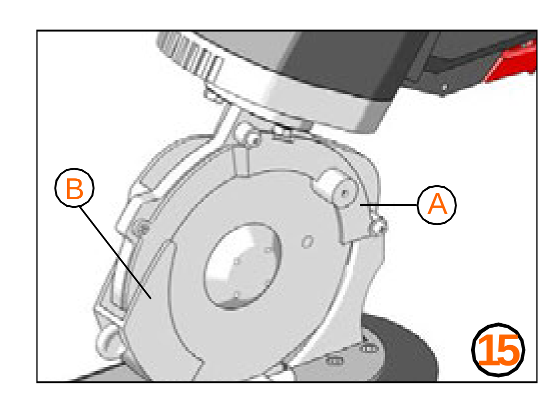
15. REMPLACEMENT DE LA LAME

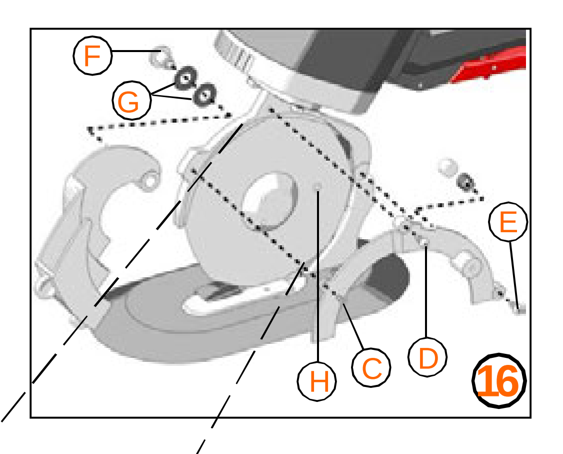
Au cas où la lame ne réussirait plus à couper (même après avoir répété plusieurs fois l'opération d'affûtage) il faut la remplacer. Pour effectuer cette opération, utiliser la clé papillon "1" et la pointe d'arrêt de la lame "3" (indiqués dans la figure 14).

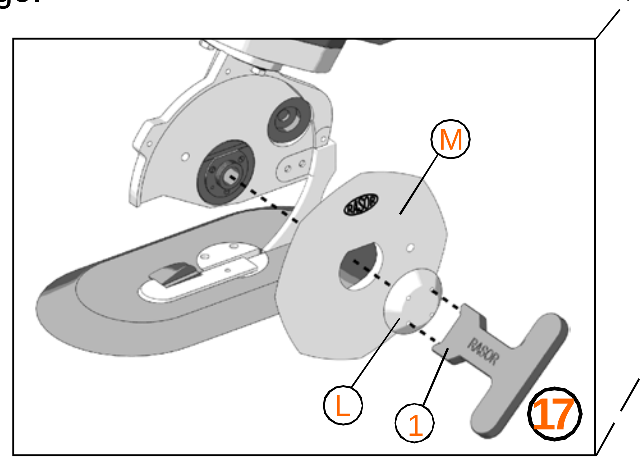


Pour la remplacer suivre les instructions ci-dessous:

1) Mettre les gants de protection conformément au Décret Législatif 242 du 19 mars 1996 (emploi des dispositifs de protection individuelle);
2) Enlever la protection fixe de sécurité postérieure "A" (voir figure 15) en dévissant les trois vis cruciformes "C", "D" et "E" à l'aide du tournevis spécial (non fourni par le constructeur) et en enlevant la rondelle "E" comme indiqué dans la figure 16.
   Extraire la protection mobile de sécurité antérieure "B" (voir figure 15) en dévissant le pivot "F" et en enlevant les deux rondelles "G" comme indiqué dans la figure 16.
3) Insérer la pointe "3" (voir figure 14) dans le trou "H", afin de pouvoir bloquer la lame (le trou sur la lame doit coïncider avec celui sur la structure).
4) Utiliser la clé papillon "1" pour dévisser l'écrou "L" et enlever la lame "M" (voir figure 17).
5) Remplacer la lame usée avec une lame nouvelle "2", en faisant attention à centrer la lame sur l'arbre, en position correcte, et en se rappelant de l'assembler avec le côté avec l'inscription Rasor vers l'extérieur de la coupeuse de banc.
6) Réassembler tout l'ensemble et effectuer l'affûtage.







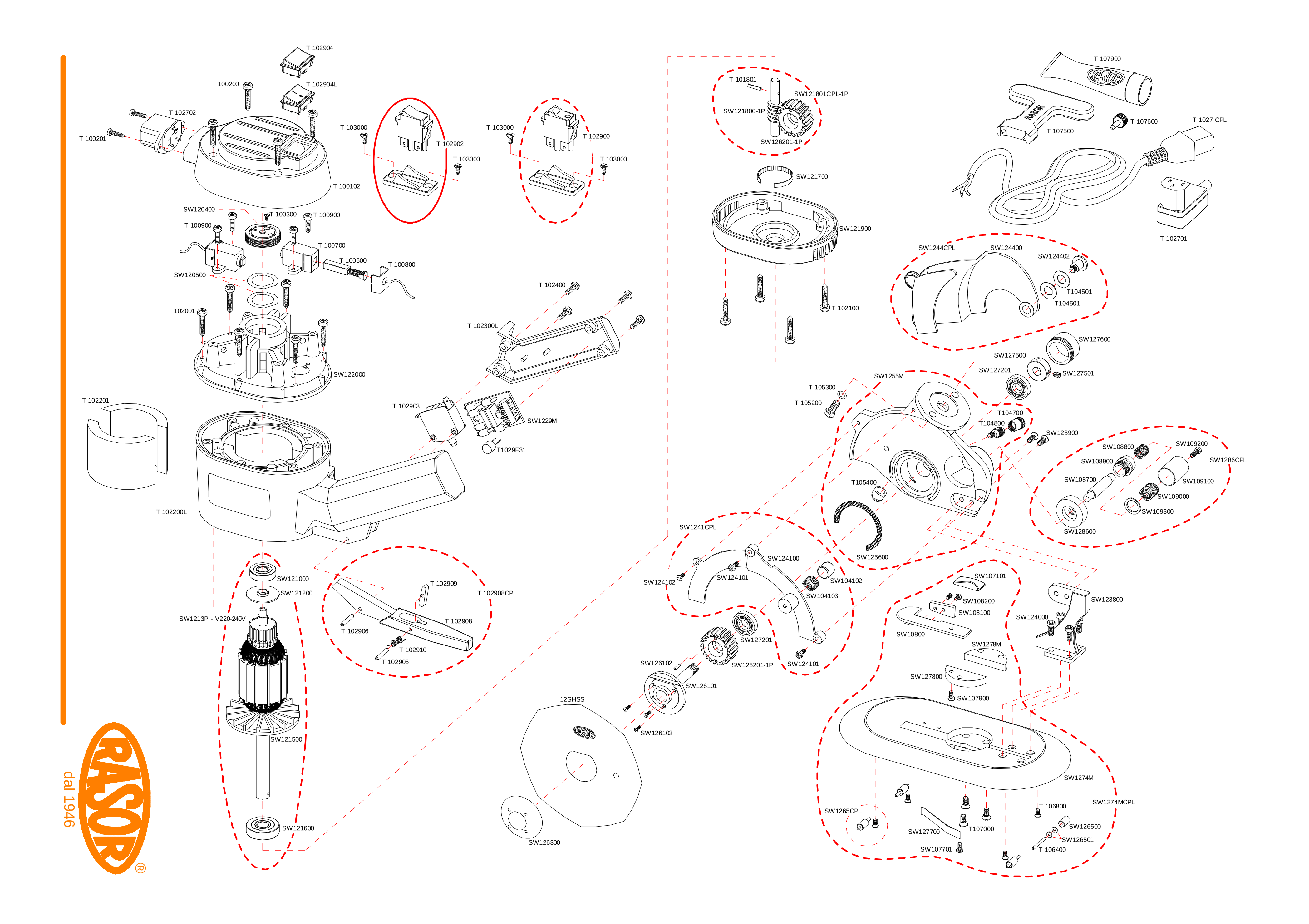


16. RESOLUTION DES PROBLEMES

✖ PROBLEME	➠ SOLUTION
Le tissu n'est pas coupé ou il s'encastre entre la lame et la contre-lame	Vérifier que la lame et la contre-lame soient en contact
	Vérifier le type de tissu
	Affûter la lame
	Vérifier l'épaisseur du tissu
	Vérifier la compatibilité entre lame et tissu
	Vérifier que le moteur tourne correctement
	Réduire la vitesse d'avancement
	Vérifier l'intégrité de la contre-lame
La coupeuse est bruyante	Effectuer la lubrification
	Désassembler la lame et enlever les résidus de matériel
	Vérifier l'usure du couple d'engrenages
La coupeuse démarre lentement, fonctionne par intermittence ou ne démarre pas du tout	Remplacer le fusible de protection
	Contrôler les connexions électriques
	Contrôler les balais du moteur
	Contrôler le câble d'alimentation

17. LISTE DES PIECES DE RECHANGE / VUE ECLATEE

CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION
12SHSS	LAME 8-COTES Ø 120 mm, ACIER H.S.S.	SW121900	COUVERCLE MOTEUR INFERIEUR	SW127500	LAME 8-COTES Ø 120 mm, ACIER H.S.S.	T 102900	INTERRUPTEUR POIGNEE AVEC LUMIERE, TYPE VIEUX
SW104102	FEUTRE GRAISSEUR	SW122000	COUVERCLE MOTEUR SUPERIEUR	SW127501	FEUTRE GRAISSEUR	T 102902	BOUTON POIGNEE, TYPE VIEUX
SW104103	RESSORT FEUTRE GRAISSEUR	SW1229M	CIRCUIT ELECTRONIQUE D'ALIMENTATION (AVEC FUSIBLE)	SW127600	RESSORT FEUTRE GRAISSEUR	T 102903	BOUTON POUR LEVIER
SW107101	PIED DE COMPLEMENT	SW123800	MONTANT EN ACIER	SW127700	PIED DE COMPLEMENT	T 102904	INTERRUPTEUR COUVERTURE SANS LUMIERE
SW107701	VIS DE FIX. RESSORT CONTRE-LAME	SW123900	VIS DE FIXAT. MONTANT	SW127800	VIS DE FIX. RESSORT CONTRE-LAME	T 102904L	INTERRUPTEUR COUVERTURE AVEC LUMIERE
SW1078M	SECTEUR DE COMPLEMENT	SW124000	VIT DE SUPPORT MONTANT	SW128600	SETTORE DI COMPLEMENTO	T 102906	PIVOT DE FIXATION LEVIER ET CLIQUET
SW107900	VIS FIX. PORTE CONTRE-LAME	SW124100	PROTECTION FIXE POSTERIEURE	SW1286CPL	VIS FIX. PORTE CONTRE-LAME	T 102908	LEVIER INTERRUPTEUR
SW108000	PORTE CONTRE-LAME	SW124101	VIS 3x10 MA FIXATION CARTER POSTERIEUR	T 100102	PORTE CONTRE-LAME	T 102908CPL	LEVIER COMPLET
SW108100	CONTRE-LAME EN WIDIA	SW124102	VIS 3x5 MA FIXATION CARTER POSTERIEUR	T 100200	CONTRE-LAME EN WIDIA	T 102909	CLIQUET POUR LEVIER
SW108200	VIS DE FIXATION CONTRE-LAME	SW1241CPL	SET PROTECTION POSTERIEURE	T 100201	VIS DE FIXATION CONTRE-LAME	T 102910	RESSORT CLIQUET
SW108700	PIVOT EN EMERI	SW124400	CARTER PROTECTION ANTERIEURE	T 100300	PIVOT EN EMERI	T1029F31	FUSIBLE 3.15 A POUR LE CIRCUIT D'ALIMENTATION
SW108800	RESSORT EN EMERI Ø 11 mm	SW124402	VIS DE FIXATION PROTECTION ANTERIEURE	T 100600	RESSORT EN EMERI Ø 11 mm	T 103000	VIS DE FIXATION INTERR./BOUTON POIGNEE
SW108900	DOUILLE AFFUTEUSE	SW1244CPL	SET PROTECTION ANTERIEURE	T 100700	DOUILLE AFFUTEUSE	T 104700	COUVERTURE GRAISSEUR
SW109000	RESSORT EN EMERI Ø 6 mm	SW1255M	SUPPORT MOTEUR COMPLET	T 100800	RESSORT EN EMERI Ø 6 mm	T 104800	GRAISSEUR
SW109100	COUVERCLE EN EMERI	SW125600	FEUTRE SOUS-LAME	T 100900	COUVERCLE EN EMERI	T 105200	BOULON DE FIXATION SUPPORT MOTEUR
SW109200	VIS DE FIXATION COUVERCLE EN EMERI	SW126101	PIVOT GUIDE-LAME SERIE >2001	T 101500	VIS DE FIXATION COUVERCLE EN EMERI	T 105300	RONDELLE D'ECARTEMENT
SW109300	RONDELLE	SW126102	GOUPILLE DE REFERENCE	T 101801	RONDELLE	T 106400	PIVOT COUSSINET
SW120400	REGLAGE COUSSINET MOTEUR	SW126103	VIS DE FIXATION COURONNE ENGRENAGE	T 102001	REGLAGE COUSSINET MOTEUR	T 106800	VIS DE FIXATION ROULEAU
SW120500	COUPLE ANNEAUX ONDULES BUTEE	SW126201-1P	COURONNE ENGRENAGE	T 102100	COUPLE ANNEAUX ONDULES BUTEE	T 107000	VIS DE FIXATION PLATE-FORME
SW121000	COUSSINET MOTEUR L9	SW126300	COLLIER DE FIXATION LAME	T 102200L	COUSSINET MOTEUR L9	T 107500	CLE ASSEMBLAGE / DESASSEMBLAGE LAME
SW121200	RONDELLE PROTECTION GRAISSE	SW126500	COUSSINET A ROULEAUX PLATE-FORME	T 102201	RONDELLE PROTECTION GRAISSE	T 107600	POINÇON DE BLOCAGE LAME
SW1213P	INDUIT COMPLET 220 V - 350 W	SW126501	RONDELLE COUSSINET	T 102300L	INDUIT COMPLET 220 V - 350 W	T 107900	GRAISSE LUBRIFIANTE
SW121600	COUSSINET MOTEUR L12	SW1265CPL	SET ROULEAU DE GLISSEMENT	T 102400	COUSSINET MOTEUR L12	T104501	COUPLE RONDELLES BOMBEES
SW121700	ANNEAU ELASTIQUE	SW127201	COUSSINET ENGRENAGE R6	T 102701	ANNEAU ELASTIQUE	T105400	DOUILLE ANTI-FRICTION
SW121800-1P	VIS SANS FIN - MOD. 1,25 1P	SW1274M	PLATE-FORME SIMPLE	T 102702	VIS SANS FIN - MOD. 1,25 1P	T107000	VIS DE FIXATION PLATE-FORME ET SECTEUR
SW121801CPL-1P	COUPLE ENGRENAGES COMPLET -MOD. 1,25 1P	SW1274MCPL	PLATE-FORME COMPLETE	T 1027CPL	COUPLE ENGRENAGES COMPLET -MOD. 1,25 1P		



T 102904
T 100200
T 102904L
T 102702
T 100201
T 100102
T 103000
T 102902
T 103000
T 103000
T 102900
T 103000
SW120400
T 100300
T 100900
T 100900
T 100700
T 100600
T 100800
SW120500
T 102001
SW122000
T 102201
T 102200L
T 102400
T 102300L
T 102903
SW1229M
T1029F31
SW121000
SW121200
SW1213P - V220-240V
SW121500
SW121600
T 102909
T 102908CPL
T 102908
T 102906
T 102910
T 102906
T 101801
SW121801CPL-1P
SW121800-1P
SW126201-1P
SW121700
SW121900
T 102100
T 107900
T 107600
T 107500
T 1027 CPL
T 102701
SW1244CPL
SW124400
SW124402
T104501
T104501
SW127600
SW127500
SW127201
SW127501
SW1255M
T 105300
T 105200
T104700
T104800
SW123900
SW109200
SW108800
SW1286CPL
SW108900
SW109100
SW108700
SW109000
SW109300
SW128600
T105400
SW125600
SW1241CPL
SW124100
SW124102
SW124101
SW104102
SW104103
SW127201
SW126201-1P
SW124101
SW126102
SW126101
SW126103
12SHSS
SW126300
SW107101
SW108200
SW108100
SW10800
SW1278M
SW127800
SW107900
SW123800
SW124000
SW1274M
SW1265CPL
T 106800
SW1274MCPL
SW126500
SW126501
T 106400
SW127700
T107000
SW107701
RASOR®
dal 1946

GARANTIE

Sauf accords écrits différents, la Société Rasor® Elettromeccanica S.r.l. garantit ses coupeuses de banc pour une durée de 12 mois à partir de la date indiquée à la dernière page de ce manuel.
La garantie couvre le remplacement ou la réparation gratuite des composants de l'appareillage contre tout défaut d'origine reconnu suite à un vice de fabrication et de matériel, exclusivement au soin et dans l'usine de la Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Le matériel à réparer sera envoyé en PORT PAYE.
La réparation effectuée, le dispositif sera renvoyé au client en PORT DU.
La garantie ne prévoit ni l'intervention du personnel de la Société sur le site d'emploi de la coupeuse de banc, ni son démontage de l'installation.
Au cas où il serait nécessaire d'envoyer, pour des raisons pratiques, un des nos techniciens, la main d'oeuvre, le transfert éventuel et le déplacement seront aux frais de l'acheteur suivant les tarifs courants.
La garantie ne s'applique pas aux défaillances causées par:

☞ utilisation impropre ou installation incorrecte;
☞ causes externes;
☞ négligence ou faute d'entretien;
☞ les lames et les produits d'usure normale.

LA GARANTIE EST ANNULEE:

☞ en cas de retard dans les paiements ou d'autres inéxecutions de contrat;
☞ en cas de réparations ou modifications non autorisées par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
☞ au cas où le numéro de série serait endommagé ou raturé;
☞ au cas où le dommage serait déterminé par utilisation impropre ou fonctionnement anormal, négligence, coups, chutes et d'autres causes qui ne concernent pas les conditions normales d'utilisation;
☞ au cas où l'appareillage serait démonté, endommagé ou réparé par du personnel non autorisé par Rasor® Elettromeccanica S.r.l.;
☞ au cas où les coupeuses de banc seraient employés pour des buts différents de ceux qui sont indiqués dans ce manuel d'instructions.

Les réparations effectuées en garantie n'interrompent pas la garantie elle-même.

Toute controverse sera débattue dans le tribunal de Milan.

Nous vous remercions préalablement pour l'attention que vous prêterez à ce manuel; nous vous invitons en outre à nous signaler toute suggestion que vous jugerez nécessaire afin de le rendre le plus complet possible.

DECLARATION DE CONFORMITE



Nous déclarons sous notre responsabilité que le dispositif indiqué ci-dessous est complètement conforme aux conditions requises de la Directive Machines 2006/42/CE, Compatibilité Electromagnétique CEE 89/336 et CEI EN 60204-1, directive 2002/44/CE (Décret Législatif 187 du 19/08/2005) et aux normes techniques UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100-1:2005 et UNI EN ISO 12100-2:2005.

Les essais de bruit ont été effectués en conformité avec la Norme UNI EN ISO 11202.

La coupeuse de banc SW12M a été réalisée en conformité avec le code de bonne pratique.

Nous déclarons aussi que le produit en question est conforme à la norme en vigueur en matière de sécurité et d'hygiène du travail applicable au matériel lui-même aux termes du Décret Législatif n°81/08, alors qu'il ne fait pas partie des produits indiqués dans l'annexe IV de l'art.4, alinéa 1, lettre a), Loi N° 459 du 24 juillet 1996.

1. Catégorie: **COUPEUSE DE BANC**
2. Constructeur: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Type: **SW12M**
4. Numéro de série: ....
5. Année de fabrication: ....
6. Pays de fabrication: **ITALIE**
7. Données supplémentaires: ....

Date:

____

Echéance garantie:

12 mois date facture ou ticket de caisse

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS

(Signature)

RASOR®
dal 1946

Revendeur autorisé

(Cachet)